

Паяльник

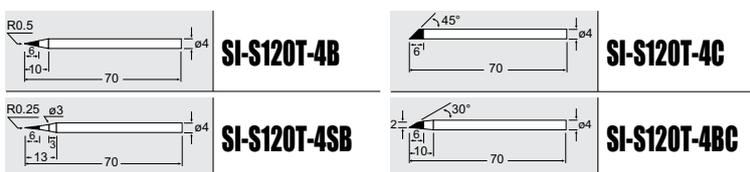
Professional Tool Solutions Since 1991



8PK-S118A	AC110-120 В/30 Вт	400°C±10%
8PK-S118B	AC220-240 В/30 Вт	
8PK-S118A-40	AC110-120 В/40 Вт	440°C±10%
8PK-S118B-40	AC220-240 В/40 Вт	

- Плакированный железом наконечник и конструкция из нержавеющей стали
- Наконечники для замены:

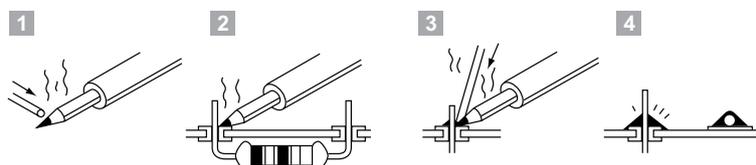
30W / 40W



Активная мощность и применение		
20-40 Вт	60-80 Вт	Более 100 Вт
Печатные платы Транзисторы для микросхем Конденсаторы	Электрические части Переключатели и разъемы Датчики	Когда требуется большая теплоемкость

Процесс пайки

1. Очистите поверхности, предназначенные для пайки.
2. Очистите наконечник паяльника и покройте все поверхности наконечника припоем.
3. Нагрейте те части (но не припой), которые нужно соединить.
4. Покройте флюсовым припоем нагретые части, но не наконечник паяльника, и нагревайте их до тех пор, пока припой не достигнет расплавленного состояния.



Осторожно

1. При первом использовании паяльника с конца наконечника может появиться дым. Дым должен закончиться через некоторое время и больше не появиться.
2. Для того, чтобы не обжечься, всегда возвращайте паяльник на держатель.
3. Не вытаскивайте наконечник паяльника и не используйте его отдельно, это укоротит срок службы нагревательного элемента.
4. Не зачищайте поверхности наконечника острыми или шершавыми предметами.
5. Не используйте без необходимости слишком много припоя.